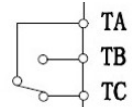




DGI900 SPİNDLE MOTOR PARAMETRELERİ

P0.05	MOTOR FREKANSI	MAX. MOTOR FREKANSI GİRİLECEK
P0.06	MOTOR FREKANSI	MAX. MOTOR FREKANSI GİRİLECEK
P0.07	MİNİMUM FREKANS	EN AZ 100 HZ GİRİLECEK
P8.04	MOTOR FREKANSI	MAX. MOTOR FREKANSI GİRİLECEK
P8.05	MOTOR DEVRİ	MOTOR DEVRİ GİRİLECEK

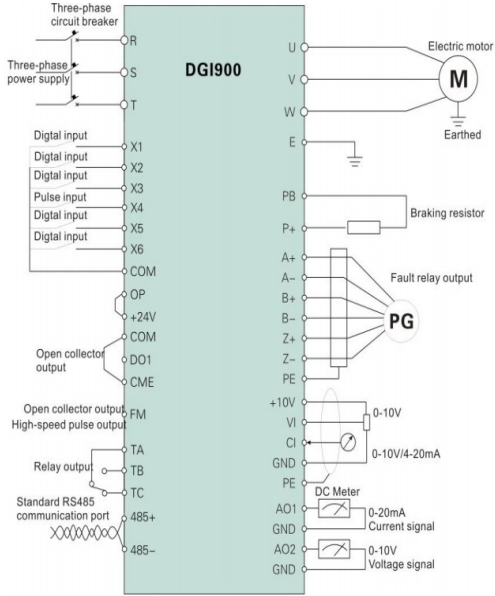
DGI900 STANDART MOTOR PARAMETRELERİ

P0.00	KONTROL MODU	0: V/F MODU 1: VECTOR MODU
P0.01	HIZ REFERANSI	2: HARİCİ POT. (0-10V) 3: HARİCİ POT. (4-20mA) 5: MULTİ REFERANCE (MULTİ HIZ) 9: RS 485
P0.03	START KONTROL MODU	0: KEYPAT ÜZERİNDEN 1: TERMİNALDEN X1 İLERİ OLARAK AYARLIDIR SÜRÜCÜNÜN GERİ DÖNMESİ İSTENİR İSE X2 YANİ P3.01-02 YAPILMALIDIRÇ
P0.05 P0.06	MAX. FREKANS ÜST LİMİT AYARLAMA	SIRASI İLE P0.05-P0.06 AYARLAYINIZ.
P0.07	MİN.FREKANS	0.00HZ
P0.12	KALKINMA ZAMANI	20Sn.
P0.13	DURMA ZAMANI	20Sn.
P2.46	SÜRÜCÜ FAN ÇALIŞMA AYARI	0: START ANINDA ÇALIŞIR 1: DEVAMLİ DEVREDE
P3.00	X1	01: İLERİ ÇALIŞIR 02: GERİ ÇALIŞIR 03: 3TELLİ BAĞLANTI ÇALIŞIR 04: İLERİ JOG 05: GERİ JOG 12: MULTİ REFERANCE 1 13: MULTİ REFERANCE 2 14: MULTİ REFERANCE 3 15: MULTİ REFERANCE 4 47: ACİL STOP 48: HARİCİ STOP
P3.14	3 TELLİ BAĞLANTI	P3.00 X DIGITAL İNPUT SEÇİN YAPIN
P4.02 P4.03	PROGRAMLANABİLİR RÖLE TA-TB-TC / RA-RB-RC	1: DEVREDEYKEN 2: HATA ÇIKIŞI 
P5.01	AYARLANABİLİR MANUEL TORK	%0.1 - %30.0

P2.25	TERMİNALDEN JOG ATAMA	1
-------	-----------------------	---

P8.01	MOTOR GÜCÜ	0.1KW - 1000KW
P8.02	MOTOR VOLTAJI	380V
P8.03	MOTOR AKIMI	0.01A - 850A
P8.04	MOTOR FREKANSI	50HZ
P8.05	MOTOR DEVRİ	1rpm - 65000rpm
P8.37	AUTO-TUNING	1: STATİK TUNING 2: YÜKTE TUNING
PD.01	FABRİKA AYARLARINA DÖNÜŞ	1

PB.00	MULTİ REFERENCE 0	
PB.01	MULTİ REFERENCE 1	
PB.02	MULTİ REFERENCE 2	
PB.03	MULTİ REFERENCE 3	
PB.04	MULTİ REFERENCE 4	
PB.16...50	SOFT PLC	
PB.51	MULTİ REFERENCE 0 KAYNAĞI	D: PB.00 YAZILAN 1: VI 2: CI 8: TERMİNAL İLE YUKARI/AŞAĞI



HATALAR

- E-01 : KALKIŞTA AŞIRI AKIM
- E-02 : DURUŞTA AŞIRI AKIM
- E-03 : SABİT ÇALIŞIRKEN AŞIRI AKIM
- E-05 : SÜRÜCÜ DURUŞTA AŞIRI VOLTAJ
- E-06 : SABİT ÇALIŞIRKEN AŞIRI VOLTAJ
- E-08 : SÜRÜCÜ AŞIRI SICAK
- E-09 : SÜRÜCÜ AŞIRI YÜK
- E-10 : MOTOR AŞIRI YÜK
- E-11 : DÜŞÜK VOLTAJ
- E-12 : ÇIKIŞ FAZ KAYIP U,V,W
- E-15 : HABERLEŞME HATASI
- E-17 : E PROM HATASI
- E-18 : MOTOR PARAMETRE HATASI
- E-19 : GİRİŞ FAZ KAYIP R,S,T
- E-27 : MOTOR AŞIRI SICAK